

## 最新コンパウンディング技術 ～ 単軸、2軸混練機の特徴と応用

・開催日時 2019年5月30日(木) 13時30分～17時00分 ・会場 きゅりあん(4階第1グループ室) 東京都品川区東大井5-18-1  
 ・参加費 正会員(個人・法人) 10,000円 一般(会員外) 15,000円(資料代、会場費、当日払い)

担当講師	講義内容
<p>13時30分～15時00分</p> <p>株式会社ブッス・ジャパン 代表取締役社長 平井 和彦氏</p>	<p><b>単軸往復動混練機ブッス・ニーダー技術とその進化</b> ——さまざまな材料の混練への対応</p> <p>1. ブッス・ニーダー技術の概要                      (1) 開発の歴史 (2) 構造上の特徴 (3) 動作上の特徴/混練メカニズム                      (4) 温度コントロールシステム (5) 二軸混練機に対する優位点</p> <p>2. 次世代向け新型連続混練機COMPEOの特徴                      (1) 基本構造 (2) 加工プロセスの進化 (3) 新しいスクリー羽根の開発                      (4) 典型的なスクリーの組合せ (5) 新規開発サイドフィーダー                      (6) 新規開発押出ユニット (7) 先進のコントロールシステム</p> <p>3. ブッス・ニーダーの典型的なアプリケーション                      (1) ハロゲンフリー難燃材ケーブル・コンパウンド                      (2) 繊維強化熱可塑性プラスチック                      (3) エンジニアリングプラスチック                      (4) 熱可塑性エラストマー</p>
<p>15時10分～16時30分</p> <p>ワシオプラスチック研究所 所長 鷲尾 裕之氏</p>	<p><b>“初心者こそおさえるべき”</b>  <b>2軸押出機スクリーパターンの最新動向</b>                      ——同方向 ex. コンパウンディングプロセス:基本構成について</p> <p>1. はじめに——2軸押出機とは                      2. 種類と用途                      (1) 分散と分配の理論——豆餅に例える                      *旧理論と新理論</p> <p>3. スクリーパーツとその機能                      (1) 分散・分配強弱の理論的表現 (2) 分散・分配強弱の感覚的表現</p> <p>4. スクリー構成                      (1) 材料別スクリー構成典型例                      ——材料の粘度に着目/典型スクリー構成と対応する各材料例                      (2) スクリー構成典型例の相違とは ——相違点/注意点</p>