

2017/最新射出成形機における特徴・機能/応用技術

超高速・薄肉ハイサイクル/複合・システム化/多様化/可塑化安定性/ガス抜き対策/
ハイブリッド化/超微細・高転写性/今後の応用、技術展開、など

●各展示会出展成形機、その他の機能・性能と特徴、精密成形、安定成形、ハイサイクル成形などへの適用と成形事例/環境対応/省エネ

・開催日時 平成 29 年 1 月 20 日 (金) 9 時 40 分～17 時 00 分 ・会場 きゅりあん (4 階第 2 特別講習室) 東京都品川区東大井 5 - 18 - 1
・参加費 正会員 (個人・法人) 10,000 円 一般 (会員外) 15,000 円 (資料代、会場費)

担当講師	講義内容
9 時 40 分～10 時 30 分 東芝機械株式会社 射出成形機技術部 営業技術担当グループマネージャー 古賀 充氏	最新射出成形機の特徴と成形技術 1. 最新電動射出成形機 EGSX II シリーズの紹介 2. 最新成形技術の紹介
10 時 30 分～11 時 20 分 日精樹脂工業株式会社 技術第一部 部長 常田 聡氏	最新射出成形機の特徴と成形技術 1. 最新射出成形機「NEX IV」の特徴 2. 成形技術/成形事例
11 時 20 分～12 時 10 分 株式会社ソディック 射出成形機事業部 技術開発部 新家 規弘氏	最新射出成形機の特徴と成形技術 1. 特徴 2. 成形事例
13 時 10 分～14 時 00 分 東洋機械金属株式会社 プラスター技術本部プラ スター第 1 設計部 守谷 憲亮氏	最新射出成形機の特徴と成形技術 1. 最新電動射出成形機 Si-6 シリーズの特徴 2. 熱硬化性樹脂成形対応 3. その他の機能
14 時 00 分～14 時 50 分 株式会社日本製鋼所 成形機事業部 射出機開発 部 開発設計グループ 担当課長 池山 周市氏	J S W最新射出成形機の特徴と SC 技術 1. 小型 J - A D S シリーズの特徴 2. スクリュー・シリンダ技術
15 時 00 分～15 時 50 分 住友重機械工業株式会社 営業室営業技術部 杉田 健策氏	最新射出成形機 SEEV-A の特徴と成形技術 1. SEEV-A の特徴 2. SEEV-A の成形事例
15 時 50 分～16 時 40 分 有限会社アーブテクノ 取締役 高萩 征男氏	アーブルグ社最新射出成形機の特徴と成形技術 1. K2016 出展機の内容紹介 2. 軽くて強度を持ったプラスチック部品を得る技術「Profoam」の特徴 3. 3D プリンター「Freeformer」の特徴と応用展開

●参加お申込は FAX をお願いします。

⇒FAX 03(6426)8660 (E-mail でも結構です)

開催テーマ :		<input type="checkbox"/> K2016 調査団参加 (開催日 月 日)	
参加者名	所属部課	正会員番号	
会社名	TEL	FAX	
所在地 〒	E-mail		

*参加証がないとご出席になれません。必ずお申込み下さい。 ●お申込の個人情報は、ご案内とご連絡のみに利用させていただきます。